

251-1

**ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО ОБРАЗОВАНИЮ
БРЕСТСКОГО ОБЛИСПОЛКОМА**

УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«Барановичский государственный колледж машиностроения»


СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ЗАО
«Атлант» — БСЗ по
идеологической работе и
персоналу


В.Н.Войтов
« 05 » _____ 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель
начальника главного
управления по образованию
Брестского облисполкома


А.Ф.Жук
« 25 » августа 2022 г.

Учебная программа по учебному предмету

**«Производственное обучение на токарных станках в центре компетенций
учреждения образования «Барановичский государственный колледж
машиностроения»**

Регистрационный № 50-2022

Разработана на основе типовой учебной программы для реализации образовательной программы профессионально-технического образования по учебному предмету «Производственное обучение», утвержденной постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 27.09.2021 г. № 204, по специальности 3-36 01 54 «Механическая обработка металла на станках и линиях», учебного плана № 86 /Б-2022, утвержденного главным управлением по образованию Брестского облисполкома « 22 » августа 2022 г.

Специальность: 3-36 01 54 Механическая обработка металла на станках и линиях

Квалификация: 3-36 01 54-54 Станочник широкого профиля, 4 разряда

Пояснительная записка

В результате прохождения производственного обучения в центре компетенций по теме «Обработка деталей со сложной установкой на токарных станках» обучающийся должен:

- уметь использовать приобретенные теоретические знания в практической деятельности;
- демонстрировать приемы настройки и наладки токарно-винторезных станков 16ВТ20 и ГС526У;
- демонстрировать навыки выполнения токарных работ;
- выполнять токарную обработку деталей со сложной установкой.

Данная учебная программа предназначена для использования в центре компетенций производственного обучения, созданном в учреждении образования, при организации обучения по профессии «Станочник широкого профиля» 4 разряда.

Учебная программа предусматривает организацию обучения в учебных мастерских на станках 16ВТ20, ГС526У. Программа разработана с учетом потребностей и специфики организаций-заказчиков кадров, конкретных условий и особенностей деятельности учреждения образования.

Продолжительность периода производственного обучения в центре компетенций учреждения образования составляет 36 учебных часов.

Учебная программа разработана на основе типовой учебной программы для реализации образовательной программы профессионально-технического образования по учебному предмету «Производственное обучение», утвержденной Постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 27.09.2021г. №204, по специальности 3-36 01 54 «Механическая обработка металла на станках и линиях», учебного плана №86-Б-2022, утвержденного главным управлением по образованию Брестского облисполкома «22» августа 2022 г.

Учебной программой запланировано изучение учебного предмета на 2-м курсе в 1-м полугодии.

Содержание учебной программы рассмотрено и утверждено на заседании комиссии (протокол №1 от 30.08.2022 г.).

УТВЕРЖАЮ

Заместитель директора по УПР

_____ А.Ф.Наумчик

« ____ » _____ 2022 г.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
ПО УЧЕБНОМУ ПРЕДМЕТУ

**«Производственное обучение на токарных станках
в центре компетенций учреждения образования «Барановичский
государственный колледж машиностроения»**

Специальность: 3-36 01 54 Механическая обработка металла на станках и линиях

Квалификация: 3-36 01 54-54 Станочник широкого профиля 4 разряда

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов
14	Обработка деталей со сложной установкой на токарных станках	36
14.1	Инструктаж по правилам безопасности для учащихся при работе на токарных станках с применением приспособлений для сложной установки деталей. Обработка деталей в четырехкулачковом патроне	6
14.2	Обработка деталей на планшайбе	6
14.3	Обработка деталей на угольнике	6
14.4	Обработка деталей с применением неподвижных люнетов	6
14.5	Обработка деталей с применением подвижных люнетов	6
14.6	Обработка эксцентриковых поверхностей	6
Всего:		36

Мастер п/о _____ А.С. Симакович

Содержание программы

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
Тема №14 Обработка деталей со сложной установкой		
14.1 Инструктаж по правилам безопасности для учащихся при работе на токарных станках с применением приспособлений для сложной установки деталей. Обработка деталей в четырехкулачковом патроне		
<p>Сформировать знания об основных требованиях охраны труда, пожарной безопасности.</p> <p>Сформировать умение оказывать первую помощь пострадавшему и пользоваться первичными средствами пожаротушения</p> <p>Научить выполнять обработку деталей в четырехкулачковом патроне, контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Сформировать умение применять простейшие грузоподъемные механизмы.</p>	<p>Требования охраны труда в учебно-производственных мастерских и на отдельных рабочих местах. Меры предупреждения травматизма Основные правила электробезопасности.</p> <p>Электробезопасность при работе на токарных станках.</p> <p>Первая помощь пострадавшему от действия электрического тока.</p> <p>Меры и средства защиты от поражения электрическим током.</p> <p>Пожарная безопасность.</p> <p>Обработка деталей по разметке с установкой в четырехкулачковом патроне. Установка и выверка деталей по разметке с применением рейсмаса и индикатора; закрепление деталей. Обработка единичных деталей и партии деталей в четырехкулачковом патроне.</p> <p>Применение простейших грузоподъемных механизмов для установки тяжелых деталей и приспособлений на станке.</p>	<p>Объясняет основные требования охраны труда, пожарной безопасности.</p> <p>Излагает меры предупреждения травматизма и основные правила безопасных приемов труда при работе на токарных станках, при пользовании инструментами и приспособлениями.</p> <p>Выполняет обработку деталей в четырехкулачковом патроне, контролирует качество выполняемых работ.</p> <p>Применяет простейшие грузоподъемные механизмы.</p>
14.2 Обработка деталей на планшайбе		
<p>Научить выполнять обработку деталей на планшайбе, контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Сформировать умение применять простейшие грузоподъемные механизмы.</p>	<p>Обработка деталей по разметке с установкой на планшайбе. Установка и выверка деталей по разметке с применением рейсмаса и индикатора; закрепление деталей. Установка и балансировка противовеса. Обработка единичных деталей и партии деталей на планшайбе.</p> <p>Применение простейших грузоподъемных механизмов для установки тяжелых деталей и приспособлений на станке.</p>	<p>Выполняет обработку деталей на планшайбе, контролирует качество выполняемых работ.</p> <p>Применяет простейшие грузоподъемные механизмы.</p>
14.3 Обработка деталей на угольнике		
<p>Научить выполнять обработку деталей на угольнике, контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Сформировать умение применять простейшие грузоподъемные механизмы.</p>	<p>Обработка деталей с установкой на угольнике. Установка угольника и противовеса. Установка деталей. Обработка деталей штучно и партиями.</p> <p>Применение простейших грузоподъемных механизмов для установки тяжелых деталей и приспособлений на станке.</p>	<p>Выполняет обработку деталей на угольнике, контролирует качество выполняемых работ.</p> <p>Применяет простейшие грузоподъемные механизмы.</p>
14.4 Обработка деталей с применением неподвижных люнетов		
<p>Научить выполнять обработку деталей с применением неподвижных люнетов, контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Сформировать умение применять простейшие грузоподъемные механизмы.</p>	<p>Обработка деталей с применением неподвижных люнетов. Подготовка деталей. Установка и закрепление люнетов на станке.</p> <p>Установка детали, центрирование и фиксация кулачков люнета. Обработка наружных, внутренних и торцовых поверхностей деталей в неподвижном люнете.</p> <p>Применение простейших грузоподъемных механизмов для установки тяжелых деталей и приспособлений на станке.</p>	<p>Выполняет обработку деталей с применением неподвижных люнетов, контролирует качество выполняемых работ.</p> <p>Применяет простейшие грузоподъемные механизмы.</p>

14.5 Обработка деталей с применением подвижных люнетов		
<p>Научить выполнять обработку деталей с применением подвижных люнетов, контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Сформировать умение применять простейшие грузоподъемные механизмы.</p>	<p>Обработка деталей с применением подвижных люнетов. Подготовка детали и регулировка кулачков люнета. Обработка валов, винтов и других деталей с соотношением длины к диаметру больше 10.</p> <p>Применение простейших грузоподъемных механизмов для установки тяжелых деталей и приспособлений на станке.</p>	<p>Выполняет обработку деталей с применением подвижных люнетов, контролирует качество выполняемых работ.</p> <p>Применяет простейшие грузоподъемные механизмы.</p>
14.6 Обработка эксцентриковых поверхностей		
<p>Научить выполнять обработку деталей с применением патронов, консольных и центровых оправок, контролировать качество выполняемых работ.</p>	<p>Обработка эксцентриковых поверхностей с установкой детали в патроне, на консольных и центровых оправках. Подготовка, установка, выверка, закрепление и обработка деталей с эксцентриковыми поверхностями. Обработка тонкостенных деталей. Контроль качества обработанных деталей.</p>	<p>Выполняет обработку деталей с применением патронов, консольных и центровых оправок, контролирует качество выполняемых работ.</p>

Перечень структурных элементов научно-методического обеспечения (УМК) учебного предмета «Производственное обучение на токарных станках в центре компетенций учреждения образования «Барановичский государственный колледж машиностроения»

1. Образовательный стандарт профессионально-технического образования ОС РБ 3-360154-2020, по специальности 3-36 01 54 «Механическая обработка металла на станках и линиях», утвержденного постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 07.12.2020 г. № 288.
2. Типовая учебная программа по учебному предмету «Производственное обучение», утвержденная Постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 27.09.2021г. №204.
3. Учебный план №86-Б-2022г., утвержденный главным управлением по образованию Брестского облисполкома 22.08.2022г.

4. Учебно-методическая документация.

- 4.1. Минимальный перечень комплексного методического обеспечения по квалификации «Токарь», составитель: А.П. Ковалевич, зав. кабинетом ГУ «Брестский областной учебно-методический центр профессионального образования», Брест, 2012.
- 4.2. Производственное обучение. Учебно-методическое пособие по профессии «Токарь», авторы: Ильичук М.Г., мастер п\о Пинского ГПТК машиностроения, Родич Н.С., Добродей В.Г., мастер п\о Барановичского ГПЛ машиностроения, Брест, 2008.

5. Учебные издания

Национальная учебная литература

- 5.1. Вергейчик, Н.Д., Дашкевич, В.А. и др. Обработка металлов резанием. – Минск: РИПО, 2001.
- 5.2. Бергер, И.И. Токарное дело. – Мн.: Вышэйшая школа, 1980
- Бергер И.И. Сборник заданий по токарному делу – Мн.: Вышэйшая школа, 1987.
- 5.3. Бергер, И.И. Справочник молодого токаря: Мн.: Вышэйшая школа, 1987.
- 5.4. Неустроев, Т.Н. Методика преподавания токарного дела – Мн.: Вышэйшая школа, 1987.
- 5.5. Схиртладзе, А.Г., Новиков В.Ю. Станочник широкого профиля. – Мн.: Вышэйшая школа, 1990.

6. Электронные средства обучения

- 6.1 «Механическая обработка металла на станках и линиях» Web-проект. Авторы: Евдокимович О.В., Котина А.Г., Гродненский государственный профессионально-технический колледж приборостроения.

7. Средства контроля

- 7.1. Комплексные работы по профессии «Токарь», авторы: Ильичук М.Г., мастер п\о Пинского ГПТК машиностроения, Добродей В.Г., мастер п\о Барановичского ГПЛ машиностроения, Брест, 2008.

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

учебного предмета «Производственное обучение на токарных станках
в центре компетенций учреждения образования «Барановичский государственный колледж машиностроения»
к учебному плану № 50/Б-2022 на 36 учебных часов

Начальник управления общего среднего, специального
и профессионального образования главного
управления по образованию Брестского облисполкома

Молой В.А. Шаповал
« 24 » августа 2022 г.

Директор ГУ «Брестский областной учебно-методический
центр профессионального образования»

[Подпись] А.К. Ковалевский
« 24 » августа 2022 г.

Разработчик: мастер п/о

[Подпись] А.С. Симакович



Директор учреждения образования «Барановичский
государственный колледж машиностроения»

[Подпись] И.Г. Сибиров
« 23 » августа 2022 г.

Рассмотрено на заседании методической комиссии
мастеров п/о

Протокол № 1 от « 30 » августа 2022.

Зам. директора по УПР учреждения образования
«Барановичский государственный
колледж машиностроения»

[Подпись] А.Ф. Наумчик

Зав. кабинетом ГУ «Брестский областной учебно-
методический центр профессионального
образования»

[Подпись] А.П. Ковалевич
« 23 » августа 2022 г.

Зав. ресурсным центром учреждения образования
«Барановичский государственный
колледж машиностроения»

[Подпись] С.В. Степура