

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО ОБРАЗОВАНИЮ  
БРЕСТСКОГО ОБЛИСПОЛКОМА

УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ  
«Барановичский государственный колледж машиностроения»

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель директора ЗАО  
«Атлант» БСЗ по идеологической  
работе и персоналу

В.Н. Войтов  
«05» августа 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ  
Первый заместитель начальника  
главного управления  
по образованию

Брестского облисполкома  
А.Ф. Жук  
«25» августа 2022 г.



Учебная программа по учебному предмету  
«Производственное обучение на токарных станках  
в центре компетенций учреждения образования «Барановичский  
государственный колледж машиностроения»

Регистрационный № 48-2022

Разработана на основе типовой учебной программы для реализации образовательной программы профессионально-технического образования по учебному предмету «Производственное обучение», утвержденной постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 27.09.2021 г. № 204, по специальности 3-36 01 54 «Механическая обработка металла на станках и линиях»

Специальность: 3-36 01 54 Механическая обработка металла на станках и линиях

Квалификация: 3-36 01 54-55 Токарь, 4 разряда

## Пояснительная записка

В результате прохождения производственного обучения в центре компетенций по теме «Обработка деталей со сложной установкой на токарных станках» обучающийся должен:

- уметь использовать приобретенные теоретические знания в практической деятельности;
- демонстрировать приемы настройки и наладки токарно-винторезных станков 16ВТ20 и ГС526У;
- демонстрировать навыки выполнения токарных работ;
- выполнять токарную обработку деталей со сложной установкой.

Данная учебная программа предназначена для использования в центре компетенций производственного обучения, созданном в учреждении образования, при организации обучения по профессии Токарь 4 разряда.

Учебная программа предусматривает организацию обучения в учебных мастерских на станках 16ВТ20, ГС526У. Программа разработана с учетом потребностей и специфики организаций-заказчиков кадров, конкретных условий и особенностей деятельности учреждения образования.

Продолжительность периода производственного обучения в центре компетенций учреждения образования составляет 36 учебных часов.

На последних занятиях предусмотрены 6 ч. проверочных работ.

Учебная программа разработана на основе типовой учебной программы для реализации образовательной программы профессионально-технического образования по учебному предмету «Производственное обучение», утвержденной Постановлением Министерства образования Республики Беларусь 27.09.2021 №204, по специальности 3-36 01 54 Механическая обработка металла на станках и линиях.

Содержание учебной программы рассмотрено и утверждено на заседании методической комиссии (протокол № 1 от 31.08.2022г.).

УТВЕРЖАЮ  
Заместитель директора по УПР  
\_\_\_\_\_ А.Ф. Наумчик  
« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022г.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН  
ПО УЧЕБНОМУ ПРЕДМЕТУ

**«Производственное обучение на токарных станках  
в центре компетенций учреждения образования «Барановичский  
государственный колледж машиностроения»**

Специальность:3-36 01 54 Механическая обработка металла на станках и линиях

Квалификация:3-36 01 54-55 Токарь 4 разряда

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование темы</b>	<b>Кол-во часов</b>
<b>15</b>	<b>Обработка деталей со сложной установкой</b>	<b>30</b>
15.1	Инструктаж по правилам безопасности для учащихся при работе на токарных станках с применением приспособлений для сложной установки деталей. Обработка деталей в четырехкулачковом патроне	6
15.2	Обработка деталей на планшайбе и угольнике	6
15.3	Обработка деталей с применением неподвижных люнетов	6
15.4	Обработка деталей с применением подвижных люнетов	6
15.5	Обработка эксцентриковых поверхностей	6
<i>Проверочные работы</i>		6
<b>Всего:</b>		<b>36</b>

Мастер п/о \_\_\_\_\_ А. С. Симакович

## Содержание программы

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
<b>Тема №14 Обработка деталей со сложной установкой</b>		
<b>14.1 Инструктаж по правилам безопасности для учащихся при работе на токарных станках с применением приспособлений для сложной установки деталей. Обработка деталей в четырехкулачковом патроне</b>		
<p>Сформировать знания об основных требованиях охраны труда, пожарной безопасности.</p> <p>Сформировать умение оказывать первую помощь пострадавшему и пользоваться первичными средствами пожаротушения</p> <p>Научить выполнять обработку деталей в четырехкулачковом патроне, контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Сформировать умение применять простейшие грузоподъемные механизмы.</p>	<p>Требования охраны труда в учебно-производственных мастерских и на отдельных рабочих местах. Меры предупреждения травматизма Основные правила электробезопасности.</p> <p>Электробезопасность при работе на токарных станках.</p> <p>Первая помощь пострадавшему от действия электрического тока.</p> <p>Меры и средства защиты от поражения электрическим током.</p> <p>Пожарная безопасность.</p> <p>Обработка деталей по разметке с установкой в четырехкулачковом патроне. Установка и выверка деталей по разметке с применением рейсмаса и индикатора; закрепление деталей. Обработка единичных деталей и партии деталей в четырехкулачковом патроне.</p> <p>Применение простейших грузоподъемных механизмов для установки тяжелых деталей и приспособлений на станке.</p>	<p>Объясняет основные требования охраны труда, пожарной безопасности.</p> <p>Излагает меры предупреждения травматизма и основные правила безопасных приемов труда при работе на токарных станках, при пользовании инструментами и приспособлениями.</p> <p>Выполняет обработку деталей в четырехкулачковом патроне, контролирует качество выполняемых работ.</p> <p>Применяет простейшие грузоподъемные механизмы.</p>
<b>14.2 Обработка деталей на планшайбе и угольнике</b>		
<p>Научить выполнять обработку деталей на планшайбе и угольнике, контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Сформировать умение применять простейшие грузоподъемные механизмы.</p>	<p>Обработка деталей по разметке с установкой на планшайбе. Установка и выверка деталей по разметке с применением рейсмаса и индикатора; закрепление деталей. Установка и балансировка противовеса. Обработка единичных деталей и партии деталей на планшайбе.</p> <p>Обработка деталей с установкой на угольнике. Установка угольника и противовеса. Установка деталей. Обработка деталей штучно и партиями.</p> <p>Применение простейших грузоподъемных механизмов для установки тяжелых деталей и приспособлений на станке.</p>	<p>Выполняет обработку деталей на планшайбе и угольнике, контролирует качество выполняемых работ.</p> <p>Применяет простейшие грузоподъемные механизмы.</p>
<b>14.3 Обработка деталей с применением неподвижных люнетов</b>		
<p>Научить выполнять обработку деталей с применением неподвижных люнетов, контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Сформировать умение применять простейшие грузоподъемные механизмы.</p>	<p>Обработка деталей с применением неподвижных люнетов. Подготовка деталей. Установка и закрепление люнетов на станке.</p> <p>Установка детали, центрирование и фиксация кулачков люнета. Обработка наружных, внутренних и торцовых поверхностей деталей в неподвижном люнете.</p> <p>Применение простейших грузоподъемных механизмов для установки тяжелых деталей и приспособлений на станке.</p>	<p>Выполняет обработку деталей с применением неподвижных люнетов, контролирует качество выполняемых работ.</p> <p>Применяет простейшие грузоподъемные механизмы.</p>
<b>14.4 Обработка деталей с применением подвижных люнетов</b>		
<p>Научить выполнять обработку деталей с применением подвижных люнетов, контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Сформировать умение применять простейшие грузоподъемные механизмы.</p>	<p>Обработка деталей с применением подвижных люнетов. Подготовка детали и регулировка кулачков люнета. Обработка валов, винтов и других деталей с соотношением длины к диаметру больше 10.</p> <p>Применение простейших грузоподъемных механизмов для</p>	<p>Выполняет обработку деталей с применением подвижных люнетов, контролирует качество выполняемых работ.</p> <p>Применяет простейшие грузоподъемные механизмы.</p>

	установки тяжелых деталей и приспособлений на станке.	
<b>14.5 Обработка эксцентриковых поверхностей</b>		
<p>Научить выполнять обработку деталей с применением патронов, консольных и центровых оправок, контролировать качество выполняемых работ.</p>	<p>Обработка эксцентриковых поверхностей с установкой детали в патроне, на консольных и центровых оправках. Подготовка, установка, выверка, закрепление и обработка деталей с эксцентриковыми поверхностями. Обработка тонкостенных деталей. Контроль качества обработанных деталей.</p>	<p>Выполняет обработку деталей с применением патронов, консольных и центровых оправок, контролирует качество выполняемых работ.</p>
Проверочные работы		

**Перечень структурных элементов научно-методического обеспечения  
(УМК) учебного предмета «Производственное обучение на токарных  
станках в центре компетенций учреждения образования «Барановичский  
государственный колледж машиностроения»**

1. Образовательный стандарт профессионально-технического образования ОС РБ 3-360154-2020, по специальности 3-36 01 54 «Механическая обработка металла на станках и линиях», утвержденного постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 07.12.2020 г. № 288.
2. Типовая учебная программа по учебному предмету «Производственное обучение», утвержденная Постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 27.09.2021г. № 204.

**3. Учебно-методическая документация.**

3.1. Минимальный перечень комплексного методического обеспечения по квалификации «Токарь», составитель: А.П. Ковалевич, зав. кабинетом ГУ «Брестский областной учебно-методический центр профессионального образования», Брест, 2012.

3.2. Производственное обучение. Учебно-методическое пособие по профессии «Токарь», авторы: Ильичук М.Г., мастер п\о Пинского ГПТК машиностроения, Родич Н.С., Добродей В.Г., мастер п\о Барановичского ГПЛ машиностроения, Брест, 2008.

**4. Учебные издания**

*Национальная учебная литература*

4.1. Вергейчик, Н.Д., Дашкевич, В.А. и др. Обработка металлов резанием. – Минск: РИПО, 2001.

4.2. Бергер, И.И. Токарное дело. – Мн.: Вышэйшая школа, 1980

Бергер И.И. Сборник заданий по токарному делу – Мн.: Вышэйшая школа, 1987.

4.3. Бергер, И.И. Справочник молодого токаря: Мн.: Вышэйшая школа, 1987.

4.4. Неустроев, Т.Н. Методика преподавания токарного дела – Мн.: Вышэйшая школа, 1987.

4.5. Схиртладзе, А.Г., Новиков В.Ю. Станочник широкого профиля. – Мн.: Вышэйшая школа, 1990.

**5. Электронные средства обучения**

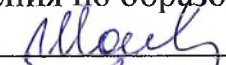
5.1 «Механическая обработка металла на станках и линиях» Web-проект. Авторы: Евдокимович О.В., Котина А.Г., Гродненский государственный профессионально-технический колледж приборостроения.

**6. Средства контроля**

6.1. Комплексные работы по профессии «Токарь», авторы: Ильичук М.Г., мастер п\о Пинского ГПТК машиностроения, Добродей В.Г., мастер п\о Барановичского ГПЛ машиностроения, Брест, 2008.

**ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ**  
**учебного предмета «Производственное обучение на токарных станках**  
**в центре компетенций учреждения образования «Барановичский государственный колледж машиностроения»**

Начальник управления общего среднего, специального  
и профессионального образования главного  
управления по образованию Брестского облисполкома

  
\_\_\_\_\_ В.А.Шаповал  
« 24 » августа 2022 г.

Директор ГУ «Брестский областной учебно-методический  
центр профессионального образования»

  
\_\_\_\_\_ А.К.Ковалевский  
« 24 » августа 2022 г.

Разработчик: мастер п/о

  
\_\_\_\_\_ А.С. Симакович

Рассмотрено на заседании методической комиссии  
мастеров п/о

Протокол № 1 от « 30 » августа 2022г.

Зам. директора по УПР учреждения образования  
«Барановичский государственный  
колледж машиностроения»

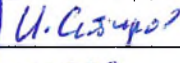
  
\_\_\_\_\_ А.Ф.Наумчик

Зав. ресурсным центром учреждения образования  
«Барановичский государственный  
колледж машиностроения»

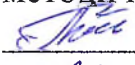
  
\_\_\_\_\_ С.В.Степура



Директор учреждения образования «Барановичский  
государственный колледж машиностроения»

  
\_\_\_\_\_ И.Г.Сибиров  
« 23 » августа 2022 г.

Зав. кабинетом ГУ «Брестский областной учебно-  
методический центр профессионального образования»

  
\_\_\_\_\_ А.П.Ковалевич  
« 23 » августа 2022 г.